

**ALTECH PBT+ASA A 4212/507 MR/GF12**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸
填料/添加剂系统	12 % 玻纤/矿物
特殊功能	低翘曲,高流动,抗冲改性,热老化稳定性
应用领域	车内装饰件,服装/扣件
典型应用	多样的

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 90-115 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,04 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-280 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2900	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	3100	MPa	ISO 527
断裂应力	49	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	123	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	95	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	226	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.8 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.7 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1290	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183